

<http://ocb13.jimdo.com/analyses-litteraires>



CERCLE DE LECTURE DU MARDI 8 AVRIL 2014

PARIS, Gilles – « **L'été des lucioles** » Héloïse d'Ormesson, janvier 2014, 17€, 219p. (Frédérique ARROUA) - Roman estival plein de magie et de poésie. Victor, 9ans raconte ses vacances à Roquebrune Cap Martin : ses premières amours, ses escapades. Il rencontre des jumeaux orphelins un peu étranges et puis il y a les lucioles. Il va trouver des réponses à bien des secrets.

Plume poétique, on baigne dans l'imaginaire. Excellent moment de lecture.